



取扱説明書 - 手動式 圧着工具 - CCPZ TP



適用

手動式圧着工具の使い方を下記に記載します。

品名 圧着工具
品番 CCPZ TP



対応圧着コンタクト仕様

コンタクト タイプ	品番		適合電線サイズ 1)			被覆剥き長さ mm	導体挿入穴径 mm	サイズ識別	イメージ図	
			AWG	mm ²	SQ					
CD (10A)	CDMA/MD 0.3	CDFA/FD 0.3	26	0.14	0.12	8	0.9		CDMA	
			24	0.2	0.2					CDFA
			22	0.37	0.3					
	CDMA/MD 0.5	CDFA/FD 0.5	20	0.5	0.5	8	1.1			
	CDMA/MD 0.7	CDFA/FD 0.7	18	0.75	0.75	8	1.3			
	CDMA/MD 1.0	CDFA/FD 1.0	18	1		8	1.45		CDMD	
	CDMA/MD 1.5	CDFA/FD 1.5	16	1.5	1.25	8	1.8		CDFD	
CDMA/MD 2.5	CDFA/FD 2.5	14	2.5	2	6	2.2				
CC (16A)	CCMA/MD 0.3	CCFA/FD 0.3	26	0.14	0.12	7.5	0.9		CCMA	
			24	0.2	0.2					CCFA
			22	0.37	0.3					
	CCMA/MD 0.5 (CC 0.5 AN)	CCFA/FD 0.5	20	0.5	0.5	7.5	1.1			
	CCMA/MD 0.7 (CC 0.7 AN)	CCFA/FD 0.7	18	0.75	0.75	7.5	1.3			
	CCMA/MD 1.0 (CC 1.0 AN)	CCFA/FD 1.0	18	1		7.5	1.45		CC..AN	
	CCMA/MD 1.5 (CC 1.5 AN)	CCFA/FD 1.5	16	1.5	1.25	7.5	1.8			
	CCMA/MD 2.5 (CC 2.5 AN)	CCFA/FD 2.5	14	2.5	2	7.5	2.2			
CCMA/MD 3.0	CCFA/FD 3.0	12	3		7.5	2.55				
CCMA/MD 4.0	CCFA/FD 4.0	12	4	3.5	7.5	2.85				

1) AWG = 米国, mm² = 欧州, SQ = 日本, 各国一般的電線サイズに対応表となります。

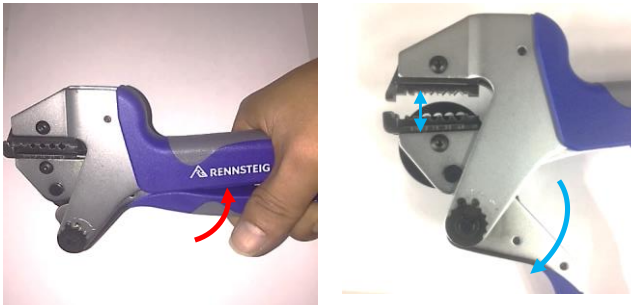


圧着作業の手順

① ロケータを持ち上げ圧着したいコンタクトのタイプの位置まで左右120度回転させてセットします。



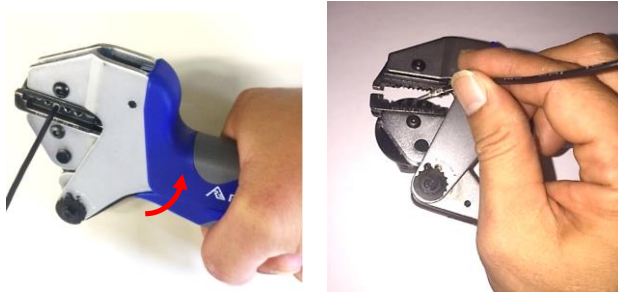
② 工具のハンドルを圧着ダイスが自動的に開くまで閉じます。



③ 圧着するコンタクトをダイスの間からロケータにダイスの下に記載されている電線サイズに従って挿入し、ハンドルを軽く閉じてコンタクトを固定し、被覆を剥いた電線を圧着コンタクトに挿入します。



④ ハンドルを圧着ダイスが自動的に開くまで閉じます。ダイスが開いた後、圧着済みコンタクトをロケータとダイスの間から取り出して下さい。



圧着後の確認事項

- ① 点検穴から導体が見えること
- ② 圧着位置が正しいこと
- ③ コンタクトから導体のはみ出していないこと

